

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年7月)

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2023/7/1	1,048	1,029	1	1	1	221	63	
2023/7/2	1,060	1,002	2	1	1	222	63	
2023/7/3	1,115	1,032	3	1	1	224	63	
2023/7/4	1,110	1,090	1	0	1	220	63	
2023/7/5	1,085	1,063	1	1	1	226	64	
2023/7/6	1,091	1,083	1	1	1	224	64	
2023/7/7	1,098	1,083	1	1	1	224	64	
2023/7/8	1,087	1,079	2	1	1	223	64	
2023/7/9	1,082	1,063	2	1	1	217	64	
2023/7/10	1,172	1,043	2	1	1	216	63	
2023/7/11	1,040	1,020	2	1	1	207	63	
2023/7/12	1,054	1,011	2	1	2	203	62	
2023/7/13	1,081	998	2	1	1	203	63	
2023/7/14	951	918	2	2	2	210	62	
2023/7/15	946	927	2	2	2	207	63	
2023/7/16	999	960	2	2	2	219	63	
2023/7/17	965	946	2	2	2	218	63	
2023/7/18	957	933	2	1	2	215	63	
2023/7/19	1,100	961	2	1	1	219	63	
2023/7/20	991	975	1	0	1	218	63	
2023/7/21	1,008	988	1	0	1	213	63	
2023/7/22	1,026	995	1	1	1	207	63	
2023/7/23	1,119	1,075	1	1	1	203	63	
2023/7/24	1,112	1,069	2	1	1	205	63	
2023/7/25	1,093	1,048	2	1	1	206	63	
2023/7/26	1,091	1,050	2	1	2	205	63	
2023/7/27	1,122	245	21	2	9	112	42	13:30 運転停止
2023/7/28								↓
2023/7/29								
2023/7/30								
2023/7/31								
平均	1,059	988	2	1	2	211	62	

月間の総稼動時間	637.5h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 40.2T/M
----------	----------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所			乾きガス量 Nm ³ /hr				※ 測定は、年1回
	煙道							

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎